

## Esquema de Certificación – “Operador Camión Frigorífico”

Unidad de Competencia Laboral	Actividades Claves
Planificar y aplicar normas de seguridad y medio ambiente en la operación de transporte de carga refrigerada	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Referenciar el vehículo y coordinar con el personal de apoyo, según características del servicio, condiciones de seguridad, rutas y normativa vigente.</li> <li>- Examinar condiciones meteorológicas y del entorno.</li> <li>- Revisar el estado del camión frigorífico y del sistema de refrigeración antes de la operación.</li> <li>- Verificar condiciones del entorno y riesgos asociados.</li> <li>- Mantener conducta segura y autocuidado.</li> <li>- Revisar procedimientos de emergencia y evacuación.</li> <li>- Trabajo en equipo y atención al cliente.</li> </ul>
Inspeccionar el estado del camión frigorífico antes, durante y después de la operación	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificar el estado mecánico, eléctrico, estructural y del sistema de refrigeración del camión.</li> <li>- Ejecutar revisiones pre-operacionales y operacionales.</li> <li>- Comprobar dispositivos de seguridad y emergencia.</li> <li>- Coordinar con el personal de mantenimiento y apoyo.</li> </ul>
Preparar, revisar, programar y ejecutar actividades según plan de ruta	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ejecutar el plan de ruta.</li> <li>- Controlar riesgos asociados.</li> <li>- Inspección pre-operacional y operacional de accesorios y elementos de seguridad.</li> <li>- Verificar documentación y permisos requeridos.</li> <li>- Comprobar la temperatura y funcionamiento del sistema de refrigeración.</li> </ul>
Controlar maniobras de conducción y posicionamiento del camión frigorífico	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selección de rutas y paradas.</li> <li>- Supervisión de la carga y descarga.</li> <li>- Traslado seguro de carga refrigerada.</li> <li>- Supervisión de la correcta sujeción y distribución de la carga.</li> <li>- Control de la cadena de frío durante el transporte.</li> </ul>
Asegurar maniobras de trabajo en el transporte de carga refrigerada	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Condiciones del área de trabajo.</li> <li>- Segregación de áreas de carga y descarga.</li> </ul>

Unidad de Competencia Laboral	Actividades Claves
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Condiciones de seguridad en la operación.</li> <li>- Uso correcto de cinturones y dispositivos de seguridad.</li> <li>- Control de la temperatura y registros de la cadena de frío.</li> </ul>
Revisar la instalación y funcionamiento de los sistemas de seguridad y refrigeración	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificación de dispositivos de emergencia.</li> <li>- Capacidad máxima de carga.</li> <li>- Colocación y ajuste de barandillas y protecciones.</li> <li>- Pruebas de funcionamiento antes de la operación.</li> <li>- Control y registro de temperatura durante el trayecto.</li> </ul>

## Temario – Operador Camión Frigorífico

Tema	Subtemas
Conocimientos Normativos	
Señales de Tránsito y Maniobra	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconocimiento de señales de tránsito y maniobra</li> <li>- Señalización vial y urbana</li> </ul>
Simbología Usada en el Rubro	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vehículos de transporte de carga refrigerada</li> <li>- Señalización interna y externa del camión frigorífico</li> </ul>
Ley N°18.290 (Tránsito)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Normas de circulación</li> <li>- Responsabilidad del conductor</li> <li>- Accidentes de tránsito</li> </ul>
Reconocimiento y Uso de Equipos de Protección Personal	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uso de EPP según condiciones de trabajo</li> <li>- Uso de cinturón de seguridad</li> </ul>
Normativas Ambientales	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reglamento para la dictación de normas de calidad ambiental y de emisión</li> <li>- Normas de control de emisiones vehiculares</li> </ul>
Estructuras del Vehículo	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Estructura de cabina</li> <li>- Estructura externa</li> <li>- Partes del camión frigorífico</li> <li>- Sistemas de refrigeración</li> <li>- Sistemas de seguridad</li> <li>- Sistemas de climatización y confort</li> </ul>
Decreto Supremo N°80 (Transporte Público)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Seguridad operacional</li> <li>- Seguridad del entorno e infraestructura</li> </ul>
Ley N°20.068	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Derechos y deberes del conductor y del cliente</li> <li>- Factores de riesgo</li> </ul>

Tema	Subtemas
	- Manipulación de carga
Conocimientos Teóricos (Física Aplicada)	
Geometría Plana/Básica	- Figuras planas - Cálculo de área - Volúmenes
Fundamento de Masas, Peso y Centro de Gravedad	- Diferencia entre masa y peso - Definiciones - Centro de gravedad del vehículo y la carga
Cadena de Frío y Control de Temperatura	- Principios de la cadena de frío - Control y registro de temperatura - Manejo de emergencias en sistemas de refrigeración

### Puntos adicionales para el perfil "Operador Camión Frigorífico"

Punto	Detalle
Alcance	El perfil de Operador Camión Frigorífico abarca la conducción segura y eficiente de camiones frigoríficos para el transporte de carga refrigerada en rutas urbanas, rurales e interurbanas, cumpliendo con la normativa vigente y los estándares de seguridad establecidos por el INN.
Descripción de trabajo y tareas	Conducir camión frigorífico para el traslado seguro de carga refrigerada; realizar inspecciones pre-operacionales y operacionales; coordinar con el equipo de trabajo; aplicar normas de seguridad y medio ambiente; mantener la cadena de frío; comunicación efectiva con supervisores y clientes.
Competencia requerida	Conocimientos técnicos en conducción de camión frigorífico, operación y control de sistemas de refrigeración, interpretación de rutas y horarios, manejo de situaciones de emergencia, aplicación de normativas de seguridad, capacidad para identificar riesgos y actuar ante emergencias.
Capacidades	- Trabajo en equipo - Comunicación efectiva - Responsabilidad y autocuidado - Resolución de problemas - Atención al cliente - Cumplimiento de procedimientos y normativas
Pre-requisitos	- Educación media completa - Certificación previa en conducción de camión frigorífico (deseable) - Salud compatible con el cargo - Licencia de conducir clase A5 según corresponda

Punto	Detalle
	- Aprobar evaluación teórica y práctica según el esquema de certificación
Código de conducta	El operador debe actuar con integridad, respeto por la vida y el medio ambiente, cumplir estrictamente las normas de seguridad, mantener la confidencialidad de la información, reportar incidentes y participar activamente en la mejora continua de los procesos.