

## Esquema de Certificación – Operador Camión Mixer

Unidad de Competencia Laboral	Actividades Claves
Planificar y aplicar normas de seguridad y medio ambiente en la operación de camión mixer	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Referenciar el equipo y coordinar con el personal de apoyo, según características del servicio, condiciones de seguridad, área de trabajo y normativa vigente.</li> <li>- Examinar condiciones meteorológicas y del entorno.</li> <li>- Revisar el estado del camión mixer antes de la operación.</li> <li>- Verificar condiciones del entorno y riesgos asociados.</li> <li>- Mantener conducta segura y autocuidado.</li> <li>- Revisar procedimientos de emergencia y evacuación.</li> <li>- Trabajo en equipo y comunicación efectiva.</li> </ul>
Inspeccionar el estado del camión mixer antes, durante y después de la operación	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificar el estado mecánico, hidráulico, eléctrico y estructural del camión mixer.</li> <li>- Ejecutar revisiones pre-operacionales y operacionales.</li> <li>- Comprobar dispositivos de seguridad y emergencia.</li> <li>- Coordinar con el personal de mantenimiento y apoyo.</li> <li>- Verificar la documentación técnica y permisos requeridos.</li> </ul>
Preparar, revisar, programar y ejecutar actividades según plan de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ejecutar el plan de carga, mezcla, transporte y descarga de hormigón.</li> <li>- Controlar riesgos asociados.</li> <li>- Inspección pre-operacional y operacional de accesorios y elementos de seguridad.</li> <li>- Verificar documentación y permisos requeridos.</li> <li>- Comprobar la correcta identificación y señalización del equipo.</li> <li>- Controlar el correcto funcionamiento de los sistemas hidráulicos y de mezcla.</li> </ul>
Controlar maniobras de carga, mezcla, descarga y desplazamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selección de áreas de trabajo y rutas.</li> <li>- Supervisión de las maniobras de carga, mezcla, descarga y desplazamiento de hormigón.</li> <li>- Traslado seguro de materiales.</li> </ul>

Unidad de Competencia Laboral	Actividades Claves
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Supervisión de la correcta sujeción y distribución de la carga.</li> <li>- Control de la integridad de los sistemas de carga, mezcla y descarga.</li> </ul>
Asegurar maniobras de trabajo en la manipulación y transporte de hormigón	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Condiciones del área de trabajo.</li> <li>- Segregación de áreas de carga y descarga.</li> <li>- Condiciones de seguridad en la operación.</li> <li>- Uso correcto de cinturones y dispositivos de seguridad.</li> <li>- Control de la documentación y registros de los materiales.</li> <li>- Control de derrames y fugas.</li> </ul>
Revisar la instalación y funcionamiento de los sistemas de seguridad y mezcla	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificación de dispositivos de emergencia.</li> <li>- Capacidad máxima de carga y mezcla.</li> <li>- Colocación y ajuste de barandillas y protecciones.</li> <li>- Pruebas de funcionamiento antes de la operación.</li> <li>- Control y registro de la integridad de los sistemas de mezcla y carga durante el trabajo.</li> <li>- Control de sistemas de ventilación y detección de fugas.</li> </ul>

## Temario – Operador Camión Mixer

Tema	Subtemas
Conocimientos Normativos	
Señales de Tránsito y Maniobra	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconocimiento de señales de tránsito y maniobra</li> <li>- Señalización vial y de obra</li> </ul>
Simbología Usada en el Rubro	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maquinaria pesada de mezcla y transporte</li> <li>- Señalización interna y externa del camión mixer</li> </ul>
Ley N°18.290 (Tránsito)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Normas de circulación</li> <li>- Responsabilidad del operador</li> <li>- Accidentes de tránsito y de obra</li> </ul>
Ley N°19.496 (Sustancias Peligrosas)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Normas específicas para el manejo de materiales peligrosos</li> <li>- Documentación y permisos especiales</li> </ul>
Reconocimiento y Uso de Equipos de Protección Personal	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uso de EPP según condiciones de trabajo</li> <li>- Uso de cinturón de seguridad</li> <li>- Uso de equipos de contención y emergencia</li> </ul>
Normativas Ambientales	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reglamento para la dictación de normas de</li> </ul>

Tema	Subtemas
	calidad ambiental y de emisión - Normas de control de emisiones de maquinaria pesada - Normas de manejo de residuos peligrosos
Estructuras del Equipo	- Estructura de cabina - Estructura externa - Partes del camión mixer y sistemas de mezcla y carga - Sistemas de seguridad - Sistemas de climatización y confort
Decreto Supremo N°132 (Seguridad Minera)	- Seguridad operacional - Seguridad del entorno e infraestructura - Procedimientos ante emergencias
Ley N°20.068	- Derechos y deberes del operador y del cliente - Factores de riesgo - Manipulación de materiales
Conocimientos Teóricos (Física Aplicada)	
Geometría Plana/Básica	- Figuras planas - Cálculo de área - Volúmenes
Fundamento de Masas, Peso y Centro de Gravedad	- Diferencia entre masa y peso - Definiciones - Centro de gravedad del equipo y los materiales
Manejo de Emergencias y Contención de Derrames	- Procedimientos de emergencia - Uso de kits de contención - Comunicación y reporte de incidentes

## Puntos adicionales para el perfil "Operador Camión Mixer"

Punto	Detalle
Alcance	El perfil de Operador Camión Mixer abarca la operación segura y eficiente de camiones mixer en faenas industriales, mineras, agrícolas y de construcción, cumpliendo con la normativa vigente y los estándares de seguridad establecidos por el INN.
Descripción de trabajo y tareas	Operar camión mixer para la carga, mezcla, transporte y descarga segura de hormigón; realizar inspecciones pre-operacionales y operacionales; coordinar con el equipo de trabajo; aplicar normas de seguridad y medio ambiente; mantener la documentación y señalización adecuada; comunicación efectiva con supervisores y

Punto	Detalle
	clientes.
Competencia requerida	Conocimientos técnicos en operación de camión mixer, manejo de sistemas hidráulicos y de mezcla, interpretación de planos y áreas de trabajo, manejo de situaciones de emergencia, aplicación de normativas de seguridad, capacidad para identificar riesgos y actuar ante emergencias.
Capacidades	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Trabajo en equipo</li> <li>- Comunicación efectiva</li> <li>- Responsabilidad y autocuidado</li> <li>- Resolución de problemas</li> <li>- Atención al cliente</li> <li>- Cumplimiento de procedimientos y normativas</li> </ul>
Pre-requisitos	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Educación media completa</li> <li>- Certificación previa en operación de camión mixer (deseable)</li> <li>- Salud compatible con el cargo</li> <li>- Licencia de conducir clase D según corresponda</li> <li>- Aprobar evaluación teórica y práctica según el esquema de certificación</li> </ul>
Código de conducta	El operador debe actuar con integridad, respeto por la vida y el medio ambiente, cumplir estrictamente las normas de seguridad, mantener la confidencialidad de la información, reportar incidentes y participar activamente en la mejora continua de los procesos.